The property of the proper	本体背面に穴加工が必要な場合は、 穴径と位置をご指定下さい(別途) ② 受枠 SUS304 1 クロムめっき	本体背面に穴加工が必要な場合は、 穴径と位置をご指定下さい(別途) ② 要枠 SUS304 1 クロムめ 3 平面ハンドル ZDC 1 クロムめ 1 クロムの 1 ク								4名				
で経と位置をご指定下さい(別途) ② 受枠 SUS304 1 フロムめっき ***********************************	で経と位置をご指定下さい(別途) ② 受枠 SUS304 1 70ムめっき **** *** *** *** *** *** ***	では、	考	備	数量	質	材	名	品	出番 部]	~20mm月	バルブ13m
③ 平面ハンドル ZDC 1 クロムめっき ***********************************	歌水栓 「190 167.5 190 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	数水栓 (3) 平面ハンドル ZDC 1 クロムめ (4) 190 167.5 (5) 173 ハンドル用専用鍵	イン仕上	ヘアラ	1	1	SUS304			1) 蓋	,	場合は、	が必要な	背面に穴加
散水栓 「100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	散水栓 (SE) (SE) (SE) (SE) (SE) (SE) (SE) (SE)	散水栓 190 167.5 173 173			1	1	SUS304		Ŀ	2) 受		引途)	定下さい(と位置をご打
散水栓	散水栓 (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E) (E)	散水栓 「190 167.5 173 ハンドル用専用鍵	めっき	クロム	1		ZDC	゚ル	iハンド	3 平				
		173 ハンドル用専用鍵	217		1		3 1.2	235				190	散	
									ဖ္န		- 22	- 6	<u>_</u>	
					_				96	⊕ / -	1			
	170			\mathbb{H}	[
	▼	187]鍵	·用専用	ンドル	71								
173 ハンドル用専用鍵	187											187		

作成

K.KURUMATANI

縮尺